MANUAL DE INSTRUÇÕES

INVERSORA DE SOLDA
BLACKARC 250

Imagem meramente ilustrativa

Antes de usar este produto, leia o manual e siga todas as orientações necessárias. Sua colaboração é importante.

START

Ficamos muito felizes em tê-lo como nosso cliente. Este manual foi elaborado para orientá-lo no uso correto e seguro do seu equipamento, garantindo o melhor desempenho e a máxima durabilidade. Estamos constantemente aprimorando nossos produtos e materiais de apoio. Por isso, este manual poderá ser atualizado periodicamente. Para acompanhar novidades, atualizações e vídeos tutoriais, visite nosso site oficial. Em caso de dúvidas ou necessidade de suporte técnico, entre em contato com a nossa equipe pelo canal de atendimento indicado neste manual.

BEM-VINDO À FAMÍLIA START! AGRADECEMOS POR ADQUIRIR NOSSO PRODUTO.

CERTIFICADO DE GARANTIA

Nossa empresa assegura a qualidade de seus equipamentos, garantindo seu funcionamento conforme o esperado, desde que sejam instalados, operados e mantidos conforme as instruções do manual específico de cada produto.

Comprometemo-nos a reparar ou substituir qualquer componente de nossos equipamentos que apresente falhas decorrentes de defeitos de material ou fabricação, dentro do período de garantia estabelecido para cada modelo.

Cumprimos integralmente os termos de garantia previstos na legislação de defesa do consumidor, oferecendo reparo ou substituição de peças cobertas por este acordo em casos de vícios, ou defeitos de fabricação identificados após a compra.

É importante ressaltar que esta garantia não cobre equipamentos ou componentes que tenham sido alterados, utilizados de forma inadequada, danificados por acidentes, transporte, condições climáticas adversas, instalação ou manutenção inadequada, ou submetidos a intervenções técnicas realizadas por pessoas não autorizadas. Também não cobre o uso fora das aplicações para as quais o equipamento foi projetado e fabricado.

A garantia tem início a partir da data de emissão da nota fiscal de venda pela nossa empresa ou por um revendedor autorizado e possui um prazo de 12 meses.

1. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

ATENÇÃO:
Mantenha seu comprovante de compra (Nota Fiscal ou Cupom Fiscal) em local seguro, pois serão necessários para validar a garantia, se necessário.

Antes de usar a máquina, é fundamental ler o manual. Ele contém informações essenciais para preservar o equipamento, garantir a segurança, além de fornecer orientações sobre a montagem e dicas de uso. Sua colaboração é fundamental.

ATENÇÃO: É importante destacar que qualquer defeito ou problema resultante do **não seguimento das instruções especificadas** no manual é **considerado mau uso** e resultará na perda da garantia.

Este manual é destinado a profissionais experientes na instalação, operação e manutenção dos equipamentos. **Não permita que pessoas não qualificadas manuseiem os equipamentos.** Certifique-se de ler e compreender todas as informações contidas aqui.

ADVERTÊNCIAS:

1. Verifique a instalação elétrica antes de usar.
2. Não opere a máquina caso qualquer parte esteja danificada, como cabos, mangueiras ou outros componentes.
3. Mantenha o equipamento fora do alcance de crianças.
4. Utilize os Equipamentos de Proteção Individual (EPI) necessários.
5. Evite operar em locais com produtos inflamáveis ou explosivos.
6. Não mova o equipamento segurando pelos cabos.
7. Use proteção respiratória em ambientes com presença de fumos. Instale um exaustor ou ventilador para dissipar fumos e gases.
8. Não use o equipamento em áreas com materiais inflamáveis ou explosivos.

2. ITENS INCLUSOS NA EMBALAGEM

1. Inversora de Solda ARC 250
2. Porta Eletrodo
3. Grampo Terra

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TENSÃO DE ENTRADA (V)	220 V
FREQUÊNCIA (HZ)	50/60 Hz
CORRENTE DE ENTRADA NOMINAL (A)	20 A
TENSÃO EM CIRCUITO ABERTO (V)	56 V
FAIXA DE CORRENTE (A)	20 - 250 A
CICLO DE TRABALHO	100%
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP 21s
TIPO DE REFRIGERAÇÃO	AR -(FAN)
PESO	3,8 kg
DIMENSÕES	335x145x255mm (CxLxA)

TABELA 1

3.1. CICLO DE TRABALHO

O ciclo de trabalho de uma inversora refere-se à proporção de tempo em que ela pode operar ativamente, fornecendo energia, em relação ao tempo total de operação.

PROCESSO	%	A
MMA	100%	250A

TABELA 2

4. GUIA DE INSTALAÇÃO

1. Garanta um espaço de pelo menos 30cm na parte frontal, traseira e laterais do equipamento para uma adequada circulação de ar.
2. Utilize sempre uma caixa de distribuição com disjuntor ou fusível apropriado, devidamente aterrada.
3. Posicione o equipamento o mais próximo possível da fonte de energia.
4. Evite exceder a faixa de tolerância de +/- 10% da tensão de alimentação, pois isso pode resultar em flutuações nos valores de saída, que não são cobertas pela garantia do produto. Além disso, a exposição a tensões fora da faixa recomendada pode representar riscos de choque elétrico e incêndio.

4.1. ENERGIZANDO A MÁQUINA

1. A instalação elétrica deve ser executada exclusivamente por um **profissional devidamente treinado e qualificado para esse fim.**
2. Antes de conectar o equipamento à rede elétrica, assegure-se de que **a tensão da fonte de alimentação** seja compatível com as especificações da BLACK ARC 250.
3. Esta máquina foi projetada para operar com uma fonte de alimentação **220V.**

Esteja ciente da importância de atender a essas especificações elétricas para garantir o funcionamento seguro e eficaz da BLACK ARC 250.

4.2. PAINEL FRONTAL E ENGATES

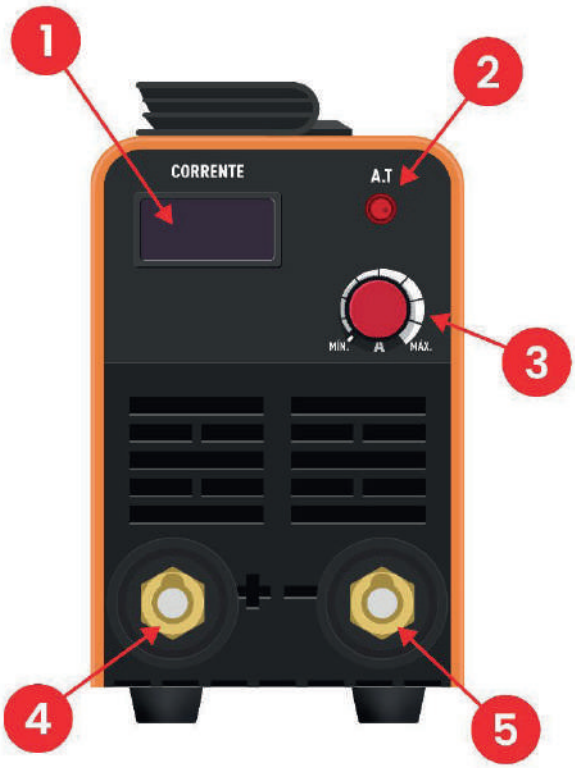

Imagem meramente ilustrativa / imagem 1

1. Display Digital
É responsável por apresentar a corrente real durante a solda, bem como exibir os parâmetros das funções disponíveis no painel.

2. Indicador de Temperatura (LED)
Este LED acende quando a máquina está superaquecida. Mantenha-a ligada para permitir que o ventilador resfrie as peças; assim que a máquina resfriar, você poderá retomar a soldagem. Além disso, o LED também pode indicar a presença de erros internos no equipamento.

3. Potenciômetro
É responsável por ajustar a corrente real de solda durante a operação.

4. Engate 9mm
Este é um engate rápido projetado para conectar o grampo terra.

5. Engate 9mm
Este é um engate rápido projetado para conectar a porta eletrodo.

4.3. PAINEL TRASEIRO

Imagem meramente ilustrativa / imagem 2

6. Botão ligar/desligar (On/Off)

7. Cabo de alimentação

4.4. CONEXÃO PARA SOLDAGEM MMA

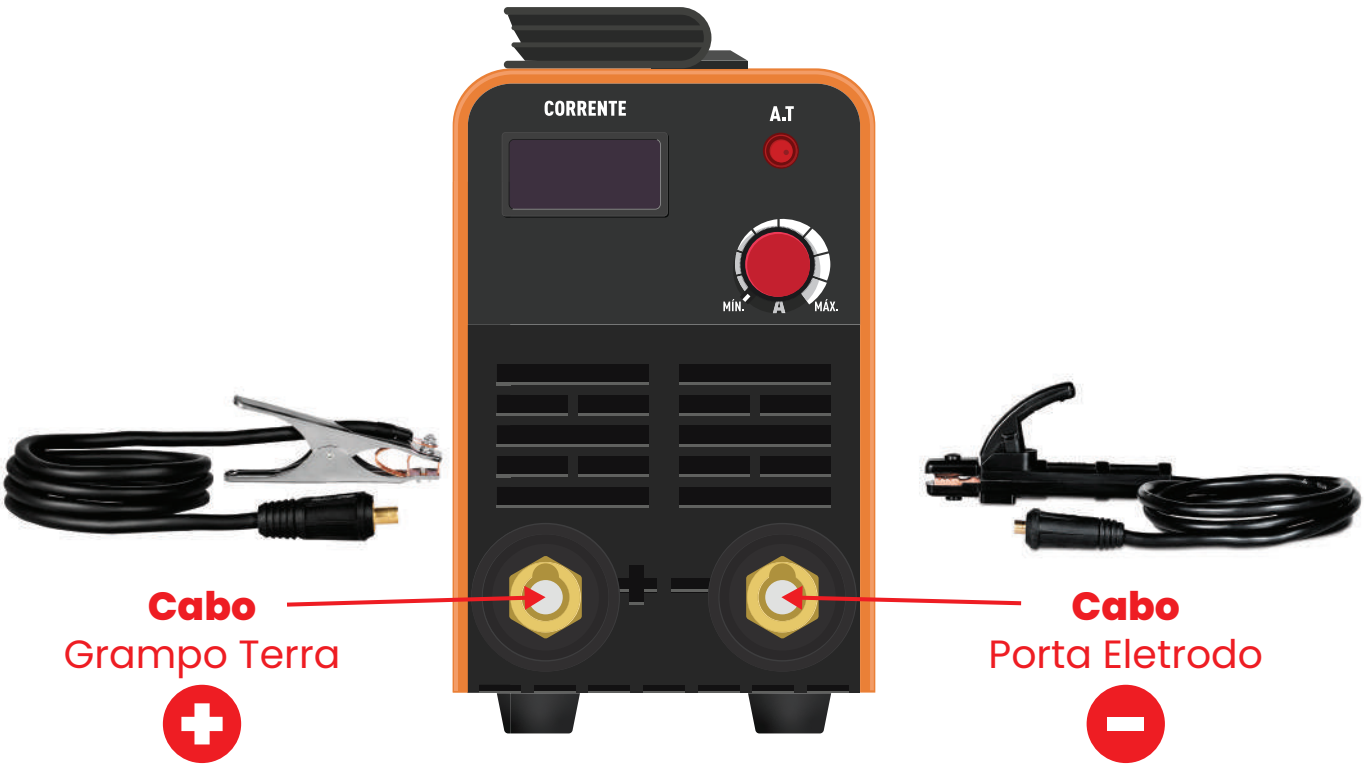

Imagem meramente ilustrativa / imagem 3

1. Conecte o grampo terra ao engate do **polo positivo** e fixe o grampo terra na peça de trabalho.
2. Conecte o porta-eletrodo ao engate do **polo negativo.**
3. Conecte o cabo de alimentação a uma **fonte de energia adequada** e coloque o interruptor de alimentação na posição **“ON”** para ativar o equipamento.
4. Ajuste a **corrente (A)** desejada para o processo, utilizando o potenciômetro de regulagem.

4.5. CONEXÃO PARA SOLDAGEM TIG (TOCHA SECA)

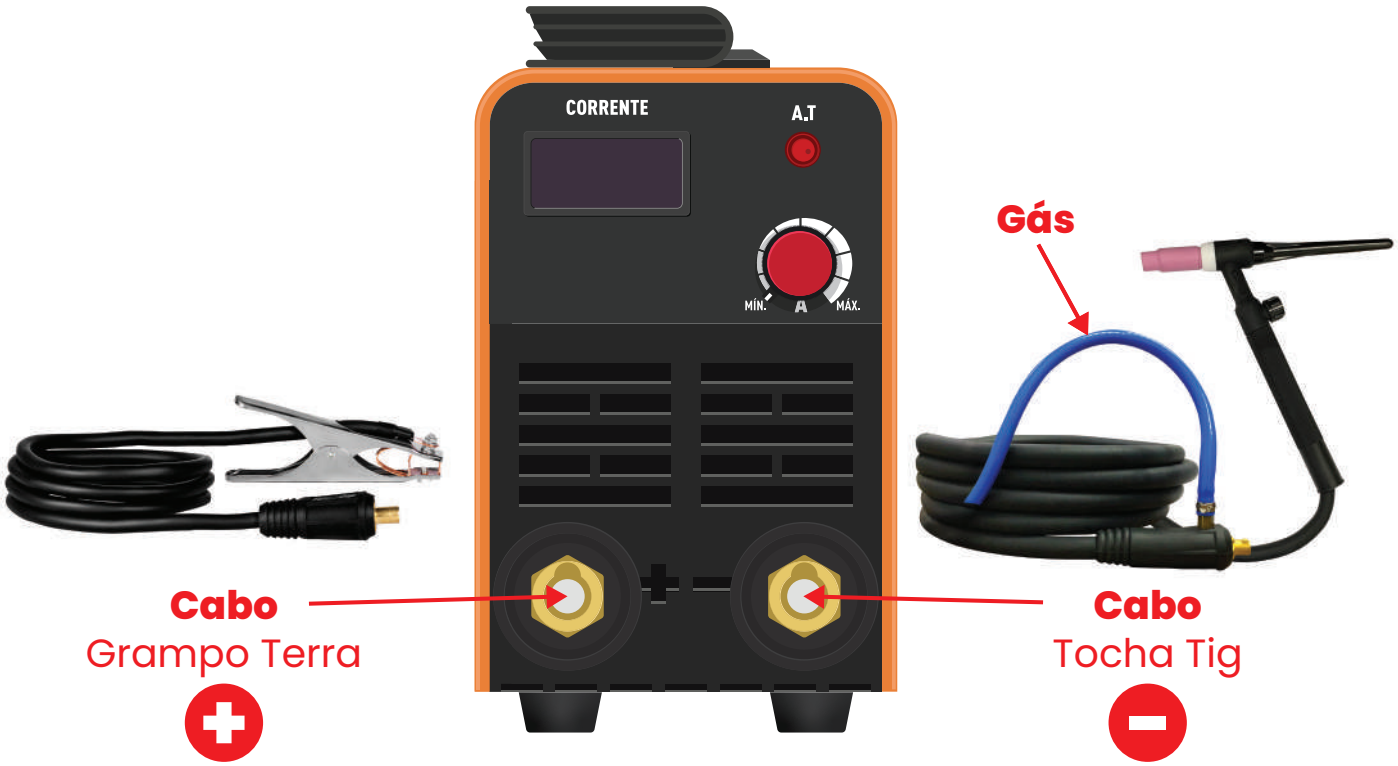

Imagem meramente ilustrativa / imagem 4

1. Conecte a Tocha TIG ao engate do **polo negativo.**
2. Conecte o grampo terra ao engate do **polo positivo** e fixe na peça de trabalho.
3. Conecte o cabo de alimentação a uma **fonte de energia adequada** e coloque o interruptor de alimentação na posição **"ON"** para ativar o equipamento.
4. Ajuste a **corrente (A)** desejada para o processo, utilizando o potenciômetro de regulagem.

Observação:
Para obter uma solda de maior qualidade, é recomendável o uso de gás puro, como Argônio.

5. CUIDADOS ROTINEIROS

CUIDADO!
Remova a poeira e mantenha a máquina seca aplicando um jato de ar comprimido regularmente. Se a máquina de solda estiver operando em um ambiente poluído com fumaça e poluição do ar, a poeira deverá ser removida da máquina todos os dias.

1. A pressão de ar comprimido para limpeza deve estar em níveis adequados, a fim de evitar danos em pequenos componentes internos da máquina.
2. Verifique o circuito de solda entre os cabos e a máquina regularmente. Certifique-se de que estejam corretamente e firmemente conectados, especialmente ao soldar ligações e componentes.
3. Evite que água e vapor entrem na máquina.
4. Se a máquina de solda não for utilizada por um longo período de tempo, ela deve ser colocada em uma embalagem e armazenada em um ambiente seco.
5. A máquina exige serviço técnico especializado. A tentativa de reparação por pessoal não qualificado pode levar a danos irreparáveis a módulos da máquina e choques elétricos, além de invalidar a garantia do equipamento.

6. MOVIMENTAÇÃO E TRANSPORTE

1. Para movimentação, utilize a alça;
2. O armazenamento deve ser em ambiente seco e arejado, livre de umidade e gases corrosivos;
3. A temperatura do ambiente deve ser na faixa de -20°C até +55°C e a umidade relativa não deve ser superior a 90%;
4. Mantenha a máquina protegida da chuva e umidade.

7. ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Precisa de ajuda com sua máquina de solda? Nossa equipe de assistência técnica está pronta para te atender!

Para solicitar suporte técnico, ligue para:

S.A.C. (Serviço de Atendimento ao Cliente)

(11) 4673-4878